



BOMBA CARACOL HONDA 2X2 **JOPCO C2**



**2 AÑOS
GARANTÍA**



**DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO**



**ENVÍOS A
TODO EL PERÚ**

DESCRIPCIÓN

Construido íntegramente en material de aluminio con aleación.
Se caracterizan por su gran volumen de descarga y son utilizados principalmente en riego por inundación, abastecimiento de camiones cisterna, riego de áreas verdes y análogos.

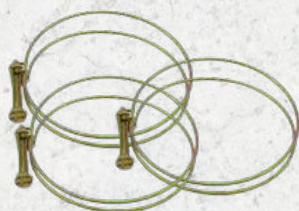
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	Modelo	GX-160
	Tipo de motor	4 tiempos monocilíndrico
	Sistema de Válvulas	OHV
	Desplazamiento	163 CC
	Potencia Máxima	5.5 HP / 3600 rpm
	Máximo torque neto	10.3 N.m / 2500 rpm
	Capacidad de tanque de combustible	3.1 L
	Tipo de Combustible	Gasolina de 90
	Peso	15 kg
	Dimensiones	31.2 cm x 36.2 cm x 34.6 cm
BOMBA	Modelo	Caracol
	Tipo	Caudal
	Diámetro de succión y descarga	2 pulgadas
	Altura total máxima	28 m
	Altura de succión máxima	8 m
	Caudal máximo	32 m³/h / 540 lpm

ACCESORIOS



Valvula de pie



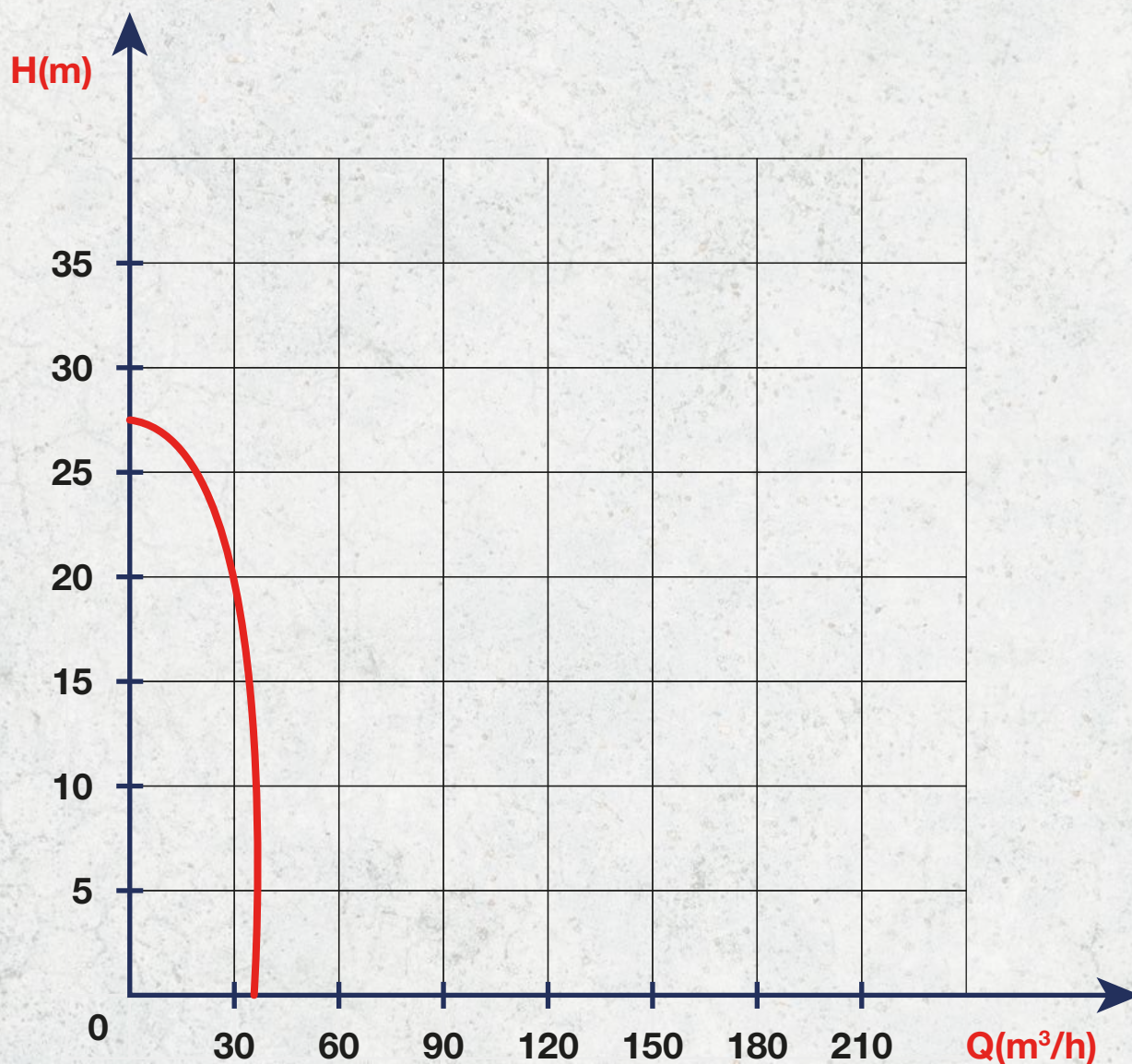
Abrazaderas x 3



Carreta



CURVA DE RENDIMIENTO



Las curvas de rendimiento varían dependiendo la zona geográfica del trabajo
curva en base a no más de 1000 msnm



Todas nuestras máquinas
cuentan con certificado de
garantía Honda

